GlueMix FX

kleine, kompakte Dosieranlage

Beschreibung

Die GlueMix FX (festes Mischungsverhältnis) ist eine kompakte Dosieranlage zum Mischen von Zwei-Komponenten-Materialien. Aufgrund ihrer geringen Größe kann sie sowohl auf einem Tisch in der Produktionslinie als auch auf einer Werkbank aufgestellt werden.

Das benötigte Mischungsverhältnis (nicht variabel einstellbar, gesteuert durch einen Motor) wird vor der Inbetriebnahme anhand der Materialspezifikation per Anpassung der Zahnradpumpen vordefiniert.

Die GlueMix FX kann in Kombination mit einer manuellen oder mit einer automatischen Dosierpistole, die direkt mit der Anlage verbunden ist, eingesetzt werden.

Versorgungssysteme

Bei den GlueMix-Anlagen kann die erforderliche Zuführung der beiden Komponenten (Grundmaterial und Härter) durch Fließbecher, Druckbehälter mit oder ohne Rührwerk oder in Kombination mit Versorgungspumpen wie Membran-, Kolben- oder Schöpfkolbenpumpen direkt aus der Werksverpackung (Eimer/Hobbocks, Fässer, IBC Container) erfolgen.

Durch den Einsatz von z. B. Handdosierpistolen, XYZ-Tischen oder einem Wiltec-Roboter, können die Produkte anschließend exakt in den gewünschten Mengen appliziert werden.

Anwendungen

- Manuelle oder automatische Platzierung von Kleberaupen;
- Verguss von elektronischen Bauteilen;
- Injektion von Klebstoffen oder Vergussmassen in Hohlräume von Kunststoffgehäusen oder Aluminiumprofilen;
- Dosierung von 2K- oder 3K-Klebstoffen in Aufbewahrungsbechern und Eimern, aus denen der gemischte Klebstoff anschließend mit Rollen, Pinseln oder Spachteln verarbeitet werden kann.

Beispielanwendungen

- Fertigung von Industriefiltern;
- Imprägnierung von Glasfasern/Kunststofffasern mit Harzen in der Faserverbundindustrie (GFK/CFK);
- Verkleben von Dämmstoffen, z. B. für Sandwichpaneele;
- Verkleben von Fenstern und Profilen im Bereich Automotive & Transport;
- Verklebung von Leuchtelementen;
- Verfüllung, Beschichtung von elektronischen Bauteilen, wie z. B. von Sensoren;
- Verkleben von Steinstreifen bei vorgefertigten Fassadenelementen;
- Verkleben von Aluminium auf Kunststoff;
- Verklebung von Solarpaneelen;
- Verkleben von Kunststofffenstern und -türen.

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

Eigenschaften

Technische Daten	
Mischungsverhältnis	1:1 bis 1:20
Mischungsverhältnis	fest installiert
Austragsleistung (min.)	2 cm³/Min.
Austragsleistung (max.)	1.2 L/Min.
Betriebsdruck (Druckkontrolle)	100 bar
Gewicht	28 kg
Abmessung (H x B x T)	420 x 365 x 690 mm

Ausstattung	
Topfzeitkontrolle	
Füllstandsanzeige	
Druckkontrolle	
Störmeldung (Alarm)	
Schussgröße einstellbar	
Abschaltsicherung	
Bedienung	manuell oder automatisch
Steuerung	Siemens
Dosiergeschwindigkeit	frei einstellbar

Materialien	
HENKEL LOCTITE	Marcoplast 54006 A & 8102 B, Marcoplast UK 8101, UK 5400 & UK 5600, Marcoplast CR 6127, CR 3311 & CR 4300, Teroson MS 939 & MS 9371 B WH
SCIGRIP	SciGrip SG 42, SciGrip SG 42 HV, SciGrip SG 5000-40

Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de