



PULTEX

MonoSeal

Streichbare Polyurea-Abdichtung
mit 3GTX-Technologie

kein Vlies
keine Grundierung
keine Alterung

1530%
Flexibilität



Streichbare Beschichtung

MonoSeal ist eine flüssige, händisch verarbeitbare Abdichtung auf der Basis von reinem Polyurea. Es kann auf die meisten Oberflächen ohne Grundierung aufgebracht werden und ist zu 100% UV-stabil.

Polyurea mit 3GTX-Technologie

Polyurea dient in den unterschiedlichsten Bereichen als langlebige und äußerst strapazierfähige Beschichtung. Es wird sowohl als Abriebschutz auf mechanisch beanspruchte Oberflächen als auch zur Abdichtung von Tanks, Behältern oder Dächern eingesetzt.

Kein Vlies

Aufgrund der sehr hohen Flexibilität von 1530% kann, im Gegensatz zu herkömmlichen Beschichtungen, auf Verstärkungsmaterialien verzichtet werden!



Zertifikate

Zertifizierte Widerstandsfähigkeit gegen Feuer gemäß:

DIN EN 13501-5:2016
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten

Teil 5: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen von Bedachungen bei Beanspruchung durch Feuer von außen

Klassifiziert als: ^BRoof (t1)
durch Warringtonfire Gent

Eigenschaften

die überzeugen



Nahtlos

Wind und Wetter haben keine Chance! MonoSeal bildet eine nahtlose Oberfläche und ist somit zu 100% wasserdicht.



Keine Verstärkung

Aufgrund seiner 3GTX-Technologie ist keine Verstärkung von Kanten und Fugen erforderlich.



Brandschutz

MonoSeal ist gemäß EN 13501-5 als ^BRoof (t1) durch Warrington Gent zertifiziert.



Chemikalienbeständig

MonoSeal ist gegen eine Vielzahl an frei zugänglichen Chemikalien beständig. Die mechanischen Eigenschaften bleiben erhalten.



Flexibel

Keine Weichmacher - mit einer Elastizität von 1530 % bildet MonoSeal eine strapazierfähige und langlebige Oberfläche, die extremen Einflüssen standhält.



UV-beständig

Starke Sonnenstrahlung hat keine Auswirkungen auf MonoSeal. Selbst über Jahre hinweg sind typische Alterungserscheinungen wie Risse und Abplatzungen nicht gegeben.

Vorbereiten

Als erstes muss die zu beschichtende Oberfläche gereinigt, gegebenenfalls angeschliffen und grundiert werden. Sie muss sauber, trocken und frei von losem Untergrund, Grünbelag, Fetten und anderen Substanzen sein, die die Haftung beeinträchtigen können.

Mischen

Sobald der Untergrund entsprechend vorbehandelt wurde, können die beiden Komponenten im richtigen Verhältnis miteinander vermischt werden. Für eine homogene Vermischung sollte ein Rührwerk verwendet werden.

Auftragen

Sind beide Komponenten miteinander verrührt, kann MonoSeal einfach per Hand aufgebracht werden. Dazu eignen sich handelsübliche Fellroller, Rakel oder ein Quast. Auf lösemittelbeständiges Werkzeug kann verzichtet werden.



Anwendungsmöglichkeiten denen keine Grenzen gesetzt sind



Flachdächer



Balkone &
Terrassen



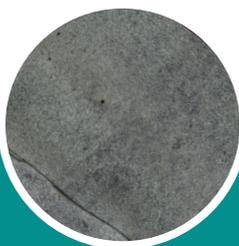
Abwasser- &
Poolrinnen



Gehwege



Behälter &
Tröge



Bitumen



Dachbahnen
aus Kunststoff



Metall-
oberflächen



Beton- &
Zementestrich



Holz

Technische Daten

Elastizität	1530 % (DIN 53504)
Zugfestigkeit	4 MPa (DIN 53504)
Shore-Härte	A65 ±5 (DIN 53504, ASTM D2240)
Verschleißfestigkeit	0,3 Gramm (Taber: 1000 / 1000 / CS 18)
MU-Wert	1000 (sehr dampfdurchlässig)



Wasserdicht



Verarbeitung



Aushärtung



Begebar

Zeiten

Überstreichbar

2
Tage

Mechanisch belastbar

3
Tage

Chemisch belastbar

7
Tage



Pultex GmbH

Ihr Partner für duroplastische Kunststoffe und deren Verarbeitungsanlagen

Seit 1991 sind wir Ihr kompetenter Partner für duroplastische Kunststoffe wie Polyesterharze, Polyurea-Beschichtungen und PUR-Schäume als auch für die entsprechenden Prozessadditive. Die passenden Verarbeitungsanlagen von führenden Herstellern für die jeweiligen Materialien, angefangen von Gelcoat- und Faserspritzenanlagen bis hin zu Hochdruckanlagen für Beschichtungen, runden unser Verkaufsprogramm ab.

Von der ersten Beratung über den Vertrieb bis hin zum After-Sales-Service - Bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand.

Aufgrund langjähriger Kontakte und bestehender Partnerschaften in der gesamten Kunststoffbranche verfügen wir über ein bereichsumfassendes Know-How, das es uns ermöglicht, kundenindividuelle Lösungen für jede Anforderung bereitzustellen. Dabei setzen wir auf immer neue Technologien, Rohstoffe und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Bereichen, die wir zu innovativen Lösungsansätzen kombinieren. All dies hilft uns, den Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden!

Unsere Stärken und Kompetenzen

- **Fachhändler** für Kunststoffe in Industrie und Handwerk
- Regelmäßige **Neuigkeiten** im Lieferprogramm entsprechend der Wünsche unserer Kunden.
- Wir reagieren **flexibel** auf neue Trends im europäischen Raum und suchen stets die Herausforderung
- **Tradition** durch intensive und jahrelange Beziehungen zu Kunden und Herstellern
- Wir kennen nur ein Ziel: **Zufriedene Kunden** durch Qualität, Erfahrung, Liefertermintreue, Leistungsbereitschaft sowie umfassendes Know-how

Informieren Sie sich auf unserer Website www.pultex.de über unser umfassendes Sortiment an Harzen, Gelcoats, Beschichtungen, PUR-Schäumen, Trennmitteln und Anlagentechnik.

In ganz Deutschland für Sie im Einsatz

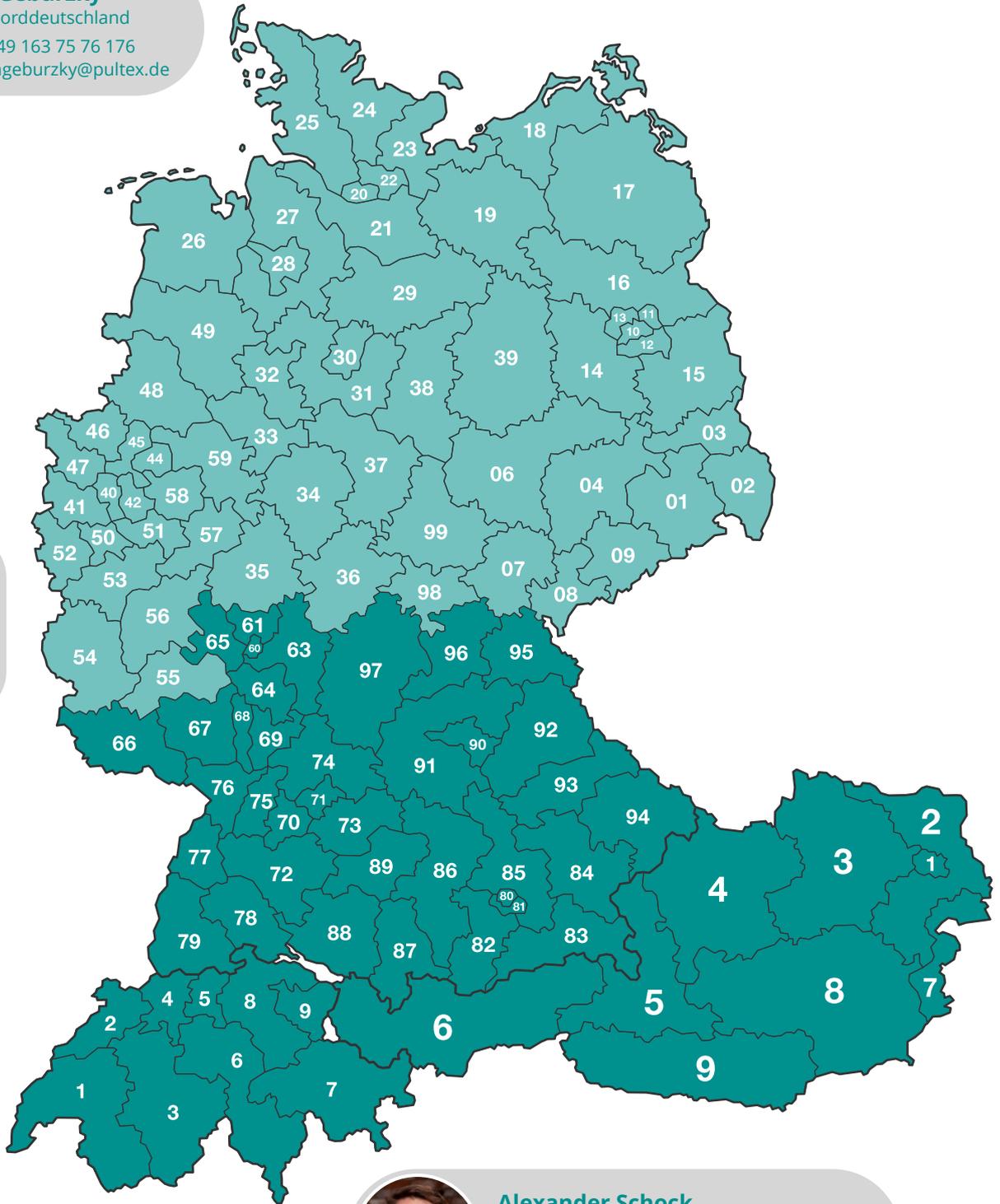


Marcel Geburzky

Vertrieb Norddeutschland

Mobil: +49 163 75 76 176

E-Mail: mgeburzky@pultex.de



Pultex GmbH

Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +2473 92 78 0

Mail: info@pultex.de

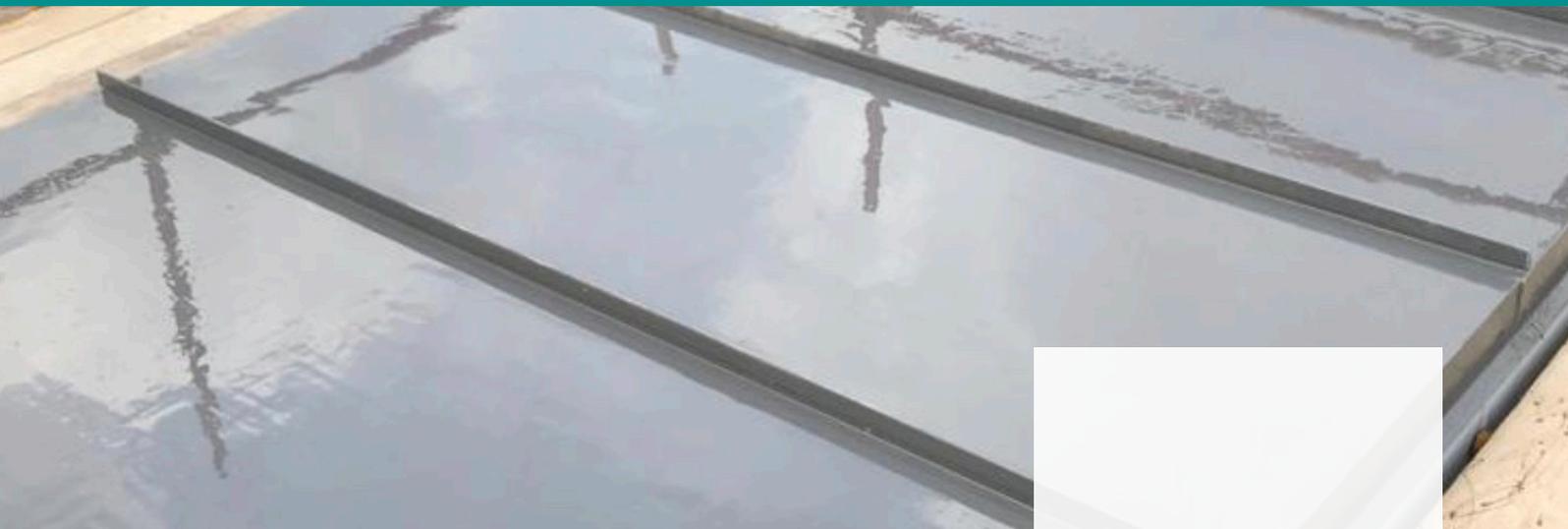


Alexander Schock

Vertrieb Süddeutschland, Österreich & Schweiz

Mobil: +49 163 75 76 173

E-Mail: aschock@pultex.de



PULTEX GmbH

Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 - 0
Fax: +49 2473 92 78 - 78

E-Mail: info@pultex.de