

Graco FRP Gelcoatanlage

Zur Verarbeitung von Polyester-Gelcoats und-Topcoats im Niederdruck-Airless-Verfahren

Beschreibung

Mit der FRP Gelcoatanlage von Graco sind Sie in der Lage, Polyester-Gelcoats und -Topcoats per Niederdruck-Airless-Verfahren nahezu porenfrei zu verarbeiten.

Die Anlage fördert sowohl die Gelcoat / Topcoat per Materialpumpe und Ansaugrohr aus jeglichen Gebinden als auch 1% bis 3% Härter aus einem integrierten Vorratsbehälter per zwangsgesteuerter Härterpumpe.

Die beiliegende RS Pistole verfügt standardmäßig über die von Graco entwickelte und patentierte AAC-Technologie (Air Assist Containment). AAC erzeugt einen Luftkanal um das eigentliche Spritzbild, wodurch der Sprühnebel extrem minimiert und der Rückpralleffekt reduziert wird. Somit können MAK-Werte von unter 50 ppm erzielt werden. Die Umschließungs-Luft (AAC) unterstützt zusätzlich die Zerstäubung der Gelcoat/Topcoat. Besonders bei hohen Viskositäten.

Die Anlage kann in zwei verschiedenen Mischverfahren geliefert werden:

- externe Mischung: Gelcoat/Topcoat werden vor dem Pistolenkopf mit dem Härter vermischt.
- interne Mischung: Gelcoat/Topcoat werden in einem Pistolenaufsatz mittels Helix-Mischer mit dem Härter vermischt. Nach Nutzung der Anlage wird diese mit Hilfe eines Lösungsmitteldruckbehälters gespült und das Polyester-Härter-Gemisch aus dem System entfernt.

Eigenschaften

- steigert die Betriebszeiten mit den bewährten Graco-Pumpen und -Komponenten
- einstellbares Mischungsverhältnis – kein Werkzeug für den schnellen und einfachen Verhältniswechsel erforderlich
- erhältlich im Übersetzungsverhältnis von 13:1 und 17:1
- Innen- oder Außenmischung erhältlich
- garantierte Härterdosierung durch zwangsgesteuerte Härterpumpe
- höchste Leistung bei niedrigem Spritzdruck
- sehr geringer Overspray
- geringe Emission

Ausstattung

- Materialpumpe mit Filter und Dämpfer
- zwangsgesteuerte Härterkolbenförderpumpe
- RS Pistole mit AAC-Umschließungsluft
- Material-Ansaugsystem
- Regeleinheit
- Material-, Härter-, und Luftschlauch
- Bei einer intern mischenden Anlage kommt ein Lösemitteldruckbehälter hinzu.



Eigenschaften

Technische Daten

max. Arbeitsmaterialdruck	90 bar
Verdichtungsverhältnis Luftmotor	13:1 oder 17:1
Mischungsverhältnis	100:0,75 - 100:3
Härterdosierung	0,75 - 3.0 %
max. Austragleistung	5.7 Liter/Min.
max. Schlauchlänge	22.5 Meter