

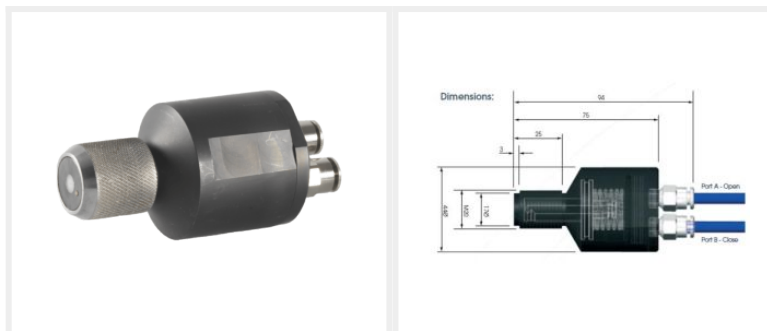
In-Mold-Luftausstoßventil

Zum effiziente Entformen ohne mechanische Belastung der Form

Der In-Mould-Luftausstoßer ist für den Einbau in eine Verbund- oder Metallform ausgelegt (es können spezielle Formeinsätze zum Einbau des Ventils in Metall- oder Verbundformen vorgesehen werden). Das Ventil bietet eine effiziente Methode zum Entfernen ausgehärteter Formteile ohne Beschädigung der Form verbunden mit Keilen oder mechanischer Kraft.

Eigenschaften

- Entwickelt, um einen maximalen Luftstrom bei minimaler Störung der Formoberfläche zu gewährleisten. Die bündige Endfläche von 17 mm ist erheblich kleiner als die meisten anderen derzeit erhältlichen Geräte. Die hohe Öffnungskraft, die durch den größeren integrierten Kolben an der Rückseite des Ventils erzeugt wird, gewährleistet einen zuverlässigen und leistungsstarken Betrieb.
- Aus Stahl mit gehärteter und korrosionsbeständiger Oberfläche
- Maximale Betriebstemperatur des Standardventils 80 °C.
- Maximale Betriebstemperatur der Hochtemperaturversion 200 °C.
- Standardmetrisches Gewinde zum Einfädeln in die Formstruktur und zum einfachen Entfernen.
- Luftanschlüsse in der Endkappe, um nach der Installation einen einfachen Zugang zu ermöglichen.
- ferngesteuerter Betrieb über einen pneumatischen Druckschalter, der über 6-mm-Rohre und Formstücke angeschlossen wird.
- Ein einziger Druckknopf kann verwendet werden, um mehrere Luftausstoßventil zu bedienen.





Pultex GmbH
Völlesbruchstraße 29
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: info@pultex.de
Web: www.pultex.de

