

# InvisiPac Applikator GM100

Applikator mit Luft-Luft-Modus

Mit dem InvisiPac GM100 erleben Sie einen ganz neuen reibungslosen Betriebsablauf. Dank seiner innovativen Montageblockkonstruktion mit freiem Durchfluss und seiner integrierten Modulfilterung – in Verbindung mit dem InvisiPac-System – müssen Sie keine Düsen anschließen.

Der Applikator arbeitet im **Modus Luft geöffnet/Luft geschlossen**. Es wird ein 5-Wege-Auslassventil verwendet, um Kolben innerhalb des Ventils zu steuern. Das Material wird durch ein Verteilerfilter (C) vor Eintritt in die Materialeinlassöffnung gefiltert. Anschließend wird das Material ein weiteres Mal durch den Modulfilter gefiltert, der sich in jedem Modul direkt vor Kugel und Sitz befindet. Werden Kolben und Stange durch Luft von ihrem Sitz bewegt, wird der Materialauslass geöffnet. Zum Abschalten des Materials leitet das Magnetventil Luft zur Oberseite des Kolbens um. Luft und Feder arbeiten zusammen, um Kolben und Stange in den Sitz zu schieben.

## Material wird schnell aufgebracht

- Äußerst schnell – läuft bei bis zu 10.000 Zyklen pro Minute
- Die Reaktionszeit wird bei mindestens 150 Mio. Zyklen (siehe Grafik) gehalten, um eine optimale Klebmittelhygiene sicherzustellen
- Zuverlässige, genaue Startleistung – es wird stets der ersten Tropfen getroffen

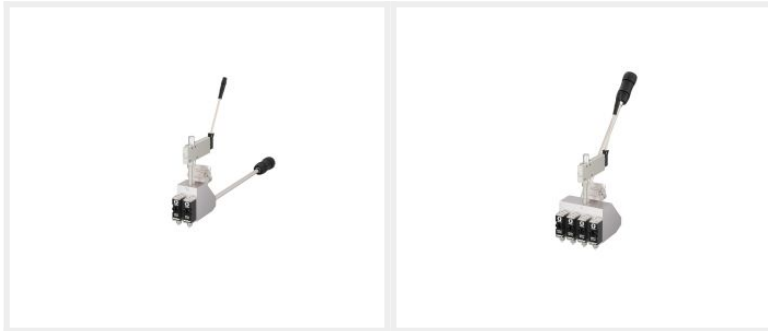
## Jahrelang einsetzbar

- Der Magnet hält über fünf Mal länger als der des größten Wettbewerbers
- Durch die schnelle Aufheizzeit von zehn Minuten können Sie schneller anfangen zu arbeiten
- Konstruktion mit freiem Durchfluss, sodass es keine Bereiche gibt, in denen Verkohlungen auftreten
- Dank Verteiler und Modulfilter müssen keine Düsen angeschlossen werden, damit das Gerät läuft

## Kompakte Konstruktion

- Benötigt wenig Platz
- Tropfenform wichtig für konkurrenzfähige Modelle







**Pultex GmbH**  
Völlesbruchstraße 29  
52152 Simmerath

Tel.: +49 2473 92 78 0  
Fax.: +49 2473 92 78 78

Mail: [info@pultex.de](mailto:info@pultex.de)  
Web: [www.pultex.de](http://www.pultex.de)

