

## RVI MFE 711

Bisphenol-A-Epoxid-Vinylesterharz für extreme Bereiche

### Beschreibung

RVI MFE 711 ist ein pures Vinylesterharz, basierend auf einem Bisphenol-A-Epoxidharz gelöst in Styrol. Das Harz weist eine hohe Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Säuren, Laugen, Bleichen und Lösungsmitteln auf, die in vielen Bereichen der chemischen Industrie verwendet werden.

### Eigenschaften

- Das Harz polymerisiert bei Raumtemperatur nach Zugabe von Beschleuniger und/oder Härtern, wie MEKP. (je nach Version)
- Das Harz wurde für hoch belastbare Formteile, GFK-Lagertanks, Behälter, Rohre und Kanäle entwickelt, insbesondere für Anwendungen die eine hohen chemischen Belastung ausgesetzt sind.
- Das Harz hat ein kürzeres Reaktions-zu-Härtungsverhalten und beugt somit Spannungsrisssbildung vor.
- Das Harz ist länger haltbar und bietet den Verarbeitern zusätzliche Flexibilität bei Lagerung und Handhabung.
- 
- 
- 
- 



## Eigenschaften

### Technische Daten

<b>Basis</b>	Vynylester
<b>Viskosität</b> bei 50 rpm	300 mPa.s
<b>Gelierzzeit</b>	20 Min.
<b>Nicht-Flüchtiger Anteil</b>	58 %
<b>Biegefestigkeit</b> gemäß ISO 178	95 MPa
<b>Biegemodul</b> gemäß ISO 178	3.7 GPa
<b>Zugfestigkeit</b> gemäß ISO 527	150 MPa
<b>Zugmodul</b> gemäß ISO 527	3.8 GPa
<b>Wärmeformbeständigkeit</b> gemäß ISO 75	106 °C
<b>Barcol-Härte</b> gemäß ASTM 2583	42
<b>Lagerstabilität</b>	10 Monate

### Gebinde

Spundlochfass à 200,00 L

IBC à 1000,00 L