

Reactor³ E-30

elektrischer Reactor für Schaumanwendungen

Beschreibung:

Das Profimodell der Reactor³-Serie von Graco für 2-Komponenten-Schäume aller Art. Die Reactor³-Serie stellt die konsequente Weiterentwicklung der seit Jahren bewährte Reactor-Serie dar. Mit ihr werden Projekte aus den Bereichen Beschichtung und Isolierung weltweit unter unterschiedlichsten Bedingungen in kürzester Zeit realisiert.

Der Reactor³ E-30 erhitzt das ihm per Materialzufuhrpumpen zugeführte Material und bringt es mit Druck durch ein beheiztes Schlauchpaket von bis zu 94 m bis zur Dosierpistole.

Die Bedienung erfolgt über das auf Augenhöhe angebrachte Anzeigemodul, mit dessen Hilfe sich nicht nur der Reactor, sondern auch die Füllstände in den Fässern überwachen lassen.

Durch sein schlankes Design kann er sowohl stationär in Produktionsbetrieben als auch mobil in LKW, Transporter oder Anhängern platziert werden.

Für Beschichtungsanwendungen siehe Reactor³ E-XP2.

Standardausstattung:

- Reactor³ E-30 als Standard, Pro oder Elite
- 15,0 m beheiztes Schlauchpaket, isoliert, geschützt mit Xtreme-Wrap (140bar)
- 3,0 m beheizte Whip-Section, isoliert, geschützt mit Xtreme-Wrap (140bar)
- Zuführkit mit Fasspumpen, Schlauchleitungen und Luftverteilersatz
- Zirkulationskit mit Schläuchen, Rohren & Fasseinschraubungen
- Spritzpistole Fusion PC

Ausführungen:

Standard

- Touchscreen ADM
- Bürstenloser Motor
- Aktive ISO-Schmiermittelpumpe
- Daten-Download (mit USB)
- Kleine Rücklaufventile
- Einfache Y-Siebe
- Software:
 - Unabhängige Komponenten Schlauchwärme
 - Widerstandssteuerungsmodus

Pro

- Alle Funktionen von Standard
- Größere Heizungsoptionen
- Große, leicht zugängliche Einlassfilter
- Reactor Connect Zellenmodule
- Große Rücklaufventile
- Fass-Peilstäbe
- Software:
 - Automatischer Druckausgleich
 - Energie-Management
 - Automatische Software-Updates für Mobiltelefone

Elite

- Alle Funktionen von Pro
- Volle Katalyst-Systemkontrolle
- Sicherstellung des Mischverhältnisses
- Einlasstemperatur- und Einlassdrucksensoren
- Generator-Dashboard
- Optimiert für Core E1 Förderpumpen
- Software:
 - Intelligente Kontrolle
 - Intelligente Zufuhr





Eigenschaften

Technische Daten

Antrieb	Elektrisch
Mischungsverhältnis	1:1
Arbeitsdruck (max.)	140 bar
Austragsleistung (max.)	13.6 Liter/Min.
Heizkraft (Watt)	10 kW
elekt. Anschluss	400 V. 3 phasig - 35 A
Schlauchlänge (max.)	97 Meter