

Reactor² H-XP3

hydraulischer Reactor für Polyureaeschichtungen mit variablem Mischungsverhältnis

Beschreibung:

Der Kraftprotz der Reactor²-Serie von Graco mit variablem Mischungsverhältnis für 2-Komponenten-Beschichtungen aller Art. Die Reactor²-Serie stellt die konsequente Weiterentwicklung der seit Jahren bewährte Reactor-Serie dar. Mit Ihr werden Projekte aus den Bereichen Beschichtung und Isolierung weltweit unter unterschiedlichsten Bedingungen in kürzester Zeit realisiert.

Die Reactoren der Hydraulikreihe überzeugen durch mehr Produktivität und höhere Leistungen beim Spritzen großer Materialmengen. Sie sind die perfekte Wahl für Fertigungen oder Projekte mit großem Volumen.

Dank seiner Hydraulikpumpen verfügt der Reactor über ein variables Mischungsverhältnis. Das hydraulische System macht ihn dazu äußerst robust, verlängert die Lebensdauer und ermöglicht erweiterte Wartungsintervalle.

Der Reactor erhitzt das ihm per Materialzuführpumpen zugeführte Material und bringt es mit Druck durch ein beheiztes Schlauchpaket von bis zu 125 m bis zur Dosierpistole.

Die Bedienung erfolgt über das auf Augenhöhe angebrachte Anzeigemodul, mit dessen Hilfe sich nicht nur der Reactor, sondern auch die Füllstände in den Fässern überwachen lassen.

Durch sein schlankes Design kann er sowohl stationär in Produktionsbetrieben als auch mobil in LKW, Transporter oder Anhängern platziert werden.

Für Schaumanwendungen siehe Reactor² H-30, H-40 und H-50.

Standardausstattung:

- Reactor² H-XP3
- 15,0 m beheiztes Schlauchpaket, isoliert, geschützt mit Xtreme-Wrap (240bar)
- 3,0 m beheizte Whip-Section, isoliert, geschützt mit Xtreme-Wrap (240bar)
- Zuführkit mit Fasspumpen, Schlauchleitungen und Luftverteilersatz
- Zirkulationskit mit Schläuchen, Rohren & Fasseinschraubungen
- Spritzpistole Probler P2



Eigenschaften

Technische Daten

Antrieb	Hydraulisch
Mischungsverhältnis	1:1
Arbeitsdruck (max.)	240 bar
Austragsleistung (max.)	10,6 Liter/Min.
Heizkraft (Watt)	20,4 kW
elekt. Anschluss	400 V, 3 phasig - 52 A
Schlauchlänge (max.)	125 Meter
Gewicht	272 kg
Tankvolumen	0 Liter